

Effective  
Programme

Experience  
the Difference!

## Arnold Umformtechnik: Taptite 2000<sup>®</sup> redukuje koszty

Badania potwierdzają: zastosowanie wkrętów samogwintujących obniża koszty. Generacja śrub Taptite 2000<sup>®</sup> zapewnia efektywność pracy przy jednoczesnym zachowaniu bezpieczeństwa procesowego.

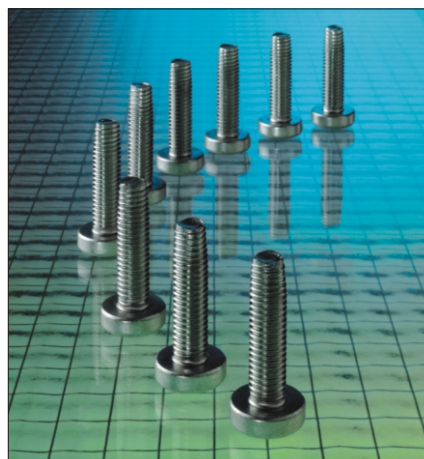
(Forchtenberg) Generacja wkrętów samogwintujących Taptite 2000<sup>®</sup> produkcji firmy ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG fundamentalnie przyczynia się do redukcji kosztów w zakresie systemu elementów złączących. Aktualne badania prowadzone przez specjalistów ds. techniki połączeń w Forchtenbergu (Niemcy) pokazują, że wysokie efekty optymalizacji kosztów kryją się przede wszystkim w procesie przygotowania miejsca pod wkręt. I to właśnie tutaj Taptite 2000<sup>®</sup> w pełni prezentuje swoje zalety konstrukcyjne - zarówno od strony technicznej, jak i ekonomicznej. Jak pokazują doświadczenia, tego rodzaju połączenia śrubowe pozwalają zaoszczędzić do 70% kosztów.

Aż 85% kosztów ogólnych generowanych przez tradycyjne połączenie śrubowe przypada na koszty dodatkowe, takie jak wykonanie wiercenia, nacinanie gwintów, kontrola, narzędzia czy czyszczenie miejsca pracy. Jedynie 15% przypada na sam element złączny.

Idealnym wyjściem z tego labiryntu kosztów jest nowe, bardzo efektywne rozwiązanie - śruby generacji Taptite 2000<sup>®</sup>. Ich zastosowanie wyklucza kosztowne procesy montażowe. Jak to możliwe? Redukcja kosztów przy zastosowaniu produktów Taptite<sup>®</sup> powstaje przede wszystkim dzięki bezwiorowej obróbce gwintu nakrętki. Zbędne stają się kolejne procesy robocze, takie jak

czyszczenie i kontrola, co drastycznie obniża koszty połączeń śrubowych. W przypadku odlewanych otworów pod gwinty dodatkowo znika proces wiercenia. Dzięki temu łącznie można uzyskać efekt oszczędności do 70% kosztów połączenia.

Walory finansowe systemu Taptite 2000<sup>®</sup> to nie wszystko. Kusi bowiem przede wszystkim poprawa właściwości mechanicznych połączenia. Trójgraniasty kształt trzpienia w połączeniu z profilowaną powierzchnią nośną gwintu



zapewnia pięćdziesięcioprocentowe obniżenie wartości momentu formowania gwintu w porównaniu z tradycyjnymi wkrętami samogwintującymi i zapewnia większą siłę docisku przy jednoczesnej redukcji jej rozproszenia. Wysokie momenty niszczące i zwalnające w połączeniu z niskimi momentami formującymi gwint gwarantują najwyższe bezpieczeństwo procesu w trakcie montażu i podkreślają trwałość połączenia.

Grupa Arnold jest stu procentową spółką-córką działającego na całym świecie koncernu Würth, który, zatrudniając ponad 60.000 pracowników i zarządzając 400 spółkami, osiąga zyski rzędu 8 miliardów EUR.

Osoba kontaktowa:  
Arnold Umformtechnik GmbH & Co. KG  
Dyplomowany specjalista z zakresu ekonomiki przemysłu (WSZ)  
Michael Pult  
Kierownik działu  
Marketing & Communications  
Tel.: 0049-(0)7947-821-170  
Faks: 0049-(0)7947-821-111  
E-mail: michael.pult@arnold-umformtechnik.de  
www.arnold-umformtechnik.de