


Effective Programme
Experience the Difference!

Arnold Umformtechnik: Lepsza jakość i redukcja kosztów dzięki Taptite 2000[®]

Badania wskazują na duże możliwości obniżenia kosztów poprzez zastosowanie wkrętów samogwintujących – generacja śrub Taptite 2000[®] zapewnia efektywność pracy przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej jakości.

(Forchtenberg) Obszerna analiza możliwości optymalizacji ogólnych kosztów połączeń w konstrukcjach samochodowych, utwierdziła firmę ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG w przekonaniu, że przy ujęciu całościowym koszty obniżyć można nawet o 20%. Już sam wybór zastosowania wkrętów samogwintujących generacji Taptite 2000[®] prowadzi do wyraźnej redukcji nakładów produkcyjnych i daje możliwość obniżenia kosztów w zakresie montażu i przygotowania miejsca pod wkręt o niemal 70%.

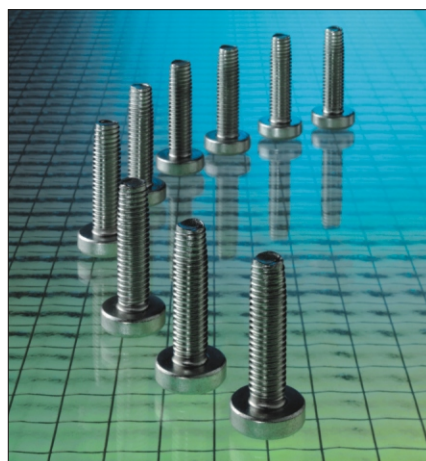
Te same badania jednoznacznie dowodzą, że jednostkowe spojrzenie na poszczególne części składowe owocuje jedynie ograniczoną oceną kosztów ogólnych. I tak: rabat cenowy rzędu 20% na elementy łączące pociąga za sobą oszczędność zaledwie kilku punktów procentowych w ogólnych kosztach produkcji.

Potencjał oszczędnościowy

Jeżeli kosztami nazwiemy sumę wszystkich wartości wydatkowanych na pozyskanie i produkcję danego dobra gospodarczego, widzimy, że na koszt połączenia śrubowego składa się siedem pozycji. Budżet obciąża także, w zależności od nakładów, projekt i konstrukcja elementów łącznych. To samo dotyczy administrowania artykułami. To nie koniec: udostępnienie materiałów eksploatacyjnych i narzędzi rów-

niez opróżnia portfele producenta. Łańcuch wydatków zamyka kontrola błędów i naprawy. Jednak głównym czynnikiem generującym koszty pozostaje nadal czas pracy pracowników przy montażu ręcznym.

Specjaliści firmy ARNOLD wskazują na duży potencjał oszczędnościowy w ramach procesu projektowania i konstrukcji oraz przygotowania miejsca pod wkręt. Ogólne ujęcie kosztów, leżące u podstaw prowadzonych przez nich badań, jednoznacznie wskazuje na niezbędną od początku projektu ożywioną, partnerską współpracę pomiędzy dostawcą a producentem. Wybór połą-



ARNOLD UMFORMTECHNIK, spółka-córka grupy Würth, należy do pionierów zintegrowanego modelu partnerstwa pomiędzy producentem a dostawcą.

czenia z użyciem śruby samogwintującej wytycza już od wczesnego momentu kierunki orientacji kosztów produkcji seryjnej. Potencjał redukcji kosztów w zakresie projektowania i konstrukcji wynika przede wszystkim z włączenia specjalisty do zespołu projektowego. Na

przykład proces projektowania i konstrukcji obejmuje jedynie 10% ogólnych kosztów połączeń, lecz ma wpływ na blisko 70% kosztów następczych.

Jak ograniczamy koszty?

Miejsce połączenia i jego otoczenie – tutaj kryje się największy potencjał optymalizacji kosztów. To właśnie wybór elementów łącznych ma fundamentalny wpływ na cały proces produkcyjny. Przy odpowiednim zaplanowaniu procesów produkcji z zastosowaniem elementów generacji Taptite 2000[®] siłą rzeczy następuje zmieszenie ogólnych kosztów inwestycji. Ponieważ procesy wiercenia i nacinania gwintów zostają wyeliminowane, zbędne stają się też potrzebne do nich narzędzia, jak, na przykład, nieodzowna w przypadku gwintów metrycznych stacja obróbki wraz z urządzeniem myjącym. To samo dotyczy pomp i technicznych urządzeń do utylizacji emulsji chłodzącej oraz przyrządów pomiarowych służących do kontroli gwintów metrycznych przy użyciu sprawdzianów. Czas produkcji skraca się, a my oszczędzamy, nawet do kilkuset tysięcy euro już w pierwszych etapach uruchomienia produkcji seryjnej.

Przede wszystkim jakość

Walory finansowe systemu Taptite 2000[®] to nie wszystko. Kusi przede wszystkim poprawa właściwości mechanicznych połączenia. Trójgraniasty kształt wkrętu Taptite 2000[®] generuje niższe wartości momentu formowania gwintu. Forma profilu promienia powoduje niewielkie zgniatanie materiału i redukuje pracochłonność obróbki plastycznej. To zapewnia niemal 50-procentowe obniżenie wartości momentu formowania gwintu w porównaniu z

**Effective
Programme**

**Experience
the Difference!**



Grupa Arnold jest stu procentową spółką-córką działającego na całym świecie koncernu Würth, który, zatrudniając ponad 60.000 pracowników i zarządzając 400 spółkami, osiąga zyski rzędu 8 miliardów EUR.

Dobór odpowiedniego elementu złącznego ma znaczny wpływ na kształtowanie kosztów.

tradycyjnymi produktami. Gwarantuje to większe bezpieczeństwo procesu montażowego oraz większą siłę zacisku przy jednoczesnej redukcji jej rozproszenia.

Podsumowując: obniżenie kosztów i zapewnienie jakości w systemie elementów złącznych w pewnych warunkach wzajemnie się uzupełniają. Ogromne znaczenie dla oceny kosztów ma całościowe spojrzenie na łańcuch procesowy z powiązanymi z nim pozycjami kosztów składowych. Stosując Taptite 2000[®] trwale redukujemy koszty przygotowania miejsca pod wkręt. Dzięki zaletom konstrukcyjnym wkrętów samogwinających, takich jak wkręty generacji Taptite 2000[®], uzyskujemy trwałe korzyści jakościowe. Dla urzeczywistnienia tych efektów konieczna jest jednak ożywiona partnerska współpraca pomiędzy dostawcą a producentem.

Osoba kontaktowa:
Arnold Umformtechnik GmbH & Co. KG
Dyplomowany specjalista z zakresu ekonomiki przemysłu (WSZ)
Michael Pult
Kierownik działu Marketing & Communications
Tel.: 0049-(0)7947-821-170
Faks: 0049-(0)7947-821-111
E-mail: michael.pult@arnold-umformtechnik.de
www.arnold-umformtechnik.de